



- Kompakte Bauweise
- Modularer Aufbau
- Präzise Servotechnik

Dies ist ein 1-Stationen Positionierer mit einer vertikalen Drehachse. Dieser Positionierer kann als modularer Grundantrieb für einen Mehr- Stationen- Betrieb oder als komplettes Modul mit einer montierten Planscheibe für einen 2-Stationen Betrieb verwendet werden.

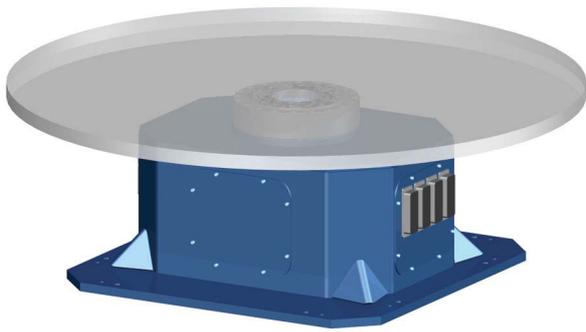
**Optional erhältlich sind:**

- Elektrische Durchführungen (16-polig, ASI-Bus, Profi-Bus)
- Durchführungen für Druckluft und Hydraulik
- geteilte Schweißmasseübertragung zur definierten Zuordnung von Schweißmaschinen zu Stationen
- Sockel für Roboter montage auf dem Positionierer (siehe RWV2)
- standardisierte Vorrichtungsrahmen

Technische Daten		R-2000	R-3000	R-4000	R-5000	R-6000
typ. Belastung	kg	2000	3000	4000	5000	6000
max. Belastung	kg	4500	7500	12500	15000	25000
max. Trägheitsmoment	kg·m <sup>2</sup>	3500	7500	15000	26000	40000
Werkstück-Ø bei Nennbelastung	mm	3000	4500	5500	6500	7500
Antrieb		DH-3000	DG-1500	DG-2000	DG-2000	DG-3000
Typ		Hohlwellenantrieb	Zahnradantrieb			
Nennmoment	Nm	4440	3980	7400	9850	13900
Beschleunigungsmoment	Nm	10550	9100	16900	22500	31500
Beschleunigungswinkel	°	30	25	20	15	10
max. Drehgeschwindigkeit	°/s	85	57	45	34	28
Schwenkzeit für 180° (ca.)	sec	3,0	4,5	5,2	6,5	7,5

# R

## Rotationsmodul



Die technischen Daten können sich ohne vorherige Ankündigung ändern  
© MOTOMAN robotec GmbH - Reg. Nr. 1058DE-00 - 2007-09