



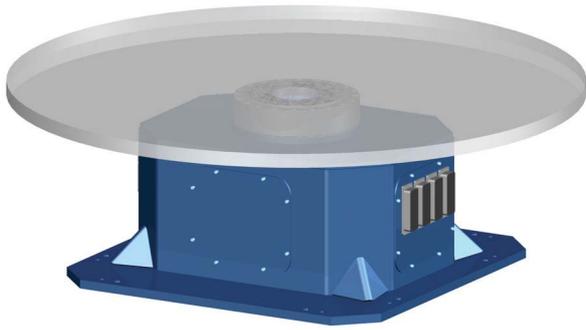
- Kompakte Bauweise
- Modularer Aufbau
- Präzise Servotechnik

Dies ist ein 1-Stationen Positionierer mit einer vertikalen Drehachse. Dieser Positionierer kann als modularer Grundantrieb für einen Mehr- Stationen- Betrieb oder als komplettes Modul mit einer montierten Planscheibe für einen 2-Stationen Betrieb verwendet werden.

Optional erhältlich sind:

- Elektrische Durchführungen (16-polig, ASI-Bus, Profi-Bus)
- Durchführungen für Druckluft und Hydraulik
- geteilte Schweißmasseübertragung zur definierten Zuordnung von Schweißmaschinen zu Stationen
- Sockel für Roboter montage auf dem Positionierer (siehe RWV2)
- standardisierte Vorrichtungsrahmen

Technische Daten		R-250	R-500	R-750	R-1000	R-1500
typ. Belastung	kg	250	500	750	1000	1500
max. Belastung	kg	500	800	1200	1500	2000
max. Trägheitsmoment	kg·m ²	80	160	240	700	1800
Werkstück-Ø bei Nennbelastung	mm	1500	1500	150	2200	3000
Antrieb		DH-250	DH-500	DH-750	DH-1000	DH-1500
Typ		Hohlwellenantrieb				
Nennmoment	Nm	370	740	1240	2050	3300
Beschleunigungsmoment	Nm	800	1930	3020	5240	8160
Beschleunigungswinkel	°	30	30	30	30	30
max. Drehgeschwindigkeit	°/s	153	163	163	108	97
Schwenkzeit für 180° (ca.)	sec	2,0	2,0	2,0	2,5	2,8



Die technischen Daten können sich ohne vorherige Ankündigung ändern
© MOTOMAN robotec GMBH - Reg. Nr. 1022DE-00 - 2007-09